



## FICHA COMERCIAL

**PRODUCTO: NUTRIBÉN POTITOS® MANZANA NARANJA PLÁTANO PERA Y MANDARINA [FLT/3090#3]**

---

### **Formatos**

120 g: Inicio a las multifrutas. Manzana, Naranja, Plátano, Pera y Mandarina

### **Información del producto / Regulación**

**Nutribén Potitos® Manzana, naranja, plátano, pera y mandarina** es un alimento infantil destinado a niños a partir del 4<sup>o</sup> mes de edad. Fabricado por Alter Farmacia S.A., Mateo Inurria 30, 28036 Madrid (España).

**Nutribén Potitos® Manzana, naranja, plátano, pera y mandarina** cumple con los estándares de composición establecidos por la FAO (ONU) en el Codex Alimentarius para preparados alimenticios complementarios para lactantes de más edad y niños pequeños, y es producido con los ingredientes y nutrientes abajo indicados.

El producto sigue las recomendaciones de la ESPGHAN (Sociedad Europea de Gastroenterología Hepatología y Nutrición Pediátrica) y cumple con el Reglamento 609/2013 relativo a los alimentos destinados a lactantes y niños de corta edad, los alimentos para usos médicos especiales y los sustitutivos de la dieta completa para el control de peso.

**Nutribén Potitos® Manzana, naranja, plátano, pera y mandarina** cumple toda la legislación europea relativa a pesticidas, residuos, sustancias tóxicas y perjudiciales.

### **Listado de ingredientes en orden decreciente**

Frutas 96% (plátano, manzana, zumo de mandarina, zumo de naranja y pera)  
Almidón de maíz  
Arroz  
Vitamina C

## FICHA COMERCIAL

**PRODUCTO: NUTRIBÉN POTITOS® MANZANA NARANJA PLÁTANO PERA Y MANDARINA [FLT/3090#3]**

---

### **Información nutricional**

<b>Análisis medio por 100 g</b>	
<b>Valor energético</b>	336 kJ 79 kcal
<b>Grasas</b>	0,1 g
de las cuales saturadas	0,0 g
<b>Hidratos de carbono</b>	18,3 g
de los cuales azúcares	13,4 g
<b>Fibra alimentaria</b>	1,0 g
<b>Proteínas</b>	0,8 g
Sal	0,02 g
Vitamina C*	20 mg

\*80% sobre el valor de referencia del nutriente

### **Garantía de calidad**

Todo el proceso productivo está sometido a las “Prácticas higiénicas para la elaboración de alimentos infantiles y de niños de corta edad” de la Comisión del Codex Alimentario de la FAO/WHO CAC/RCP 21-1-1979. Además, el proceso productivo está certificado por las Normas ISO 9001e ISO 22.000.

### **Método de elaboración del Potito**

El proceso se divide en las siguientes etapas:

- Pesado y mezcla de materias primas
- Llenado de tarros.
- Pasteurización (100°C; 20 minutos)
- Enfriado
- Almacenamiento y cuarentena.
- Análisis físico - químicos y microbiológicos
- Etiquetado y embalaje



## FICHA COMERCIAL

**PRODUCTO: NUTRIBÉN POTITOS® MANZANA NARANJA PLÁTANO PERA Y MANDARINA [FLT/3090#3]**

---

### ***Vida media del producto***

La calidad de este potito se garantiza durante los 3 años posteriores desde la fecha de producción siempre y cuando el almacenaje sea correcto.

### ***Conservación***

El envase se debe guardar en lugar fresco y seco. Una vez abierto el envase, se conserva 24 horas en el frigorífico.

### ***Instrucciones de preparación***

Consumir directamente.

**No añadir sal o azúcar**